

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE PER CONGLOMERATI BITUMINOSI

N. 01/25

Produttore	Giudici S.p.A., via Rondinera 17 – 24060 Rogno (BG)				
Luogo di Produzione	Impianto di Via Caduti, 125 – 25046 Cazzago San Martino (BS)				
Norma di riferimento	EN 13108-1:2006 - Conglomerato bituminoso prodotto a caldo				
Uso previsto	Per strade, piste aeroportuali e altre aree trafficate				

CAM_M16LMT	CAM Binder 0/16 al 4,5% di bitume modificato tipo hard	CB 16 BINDER PMB 45/80-70 Codice: CAM_M16LMT	
CODICE PRODOTTO	DESIGNAZIONE COMMERCIALE	DESIGNAZIONE NORMATIVA	

Contenuto dei vuoti:				Granulometria:				
Massimo		ax l	NPD	(passante)	setaccio 16	99	9%	
Minimo		in l	NPD		setaccio 8		73%	
Minimo di vuoti riempiti da bitume:		min	NPD		setaccio 2	30%		
Massimo di vuoti riempiti da bitume:		max	NPD		setaccio 0,50	18%		
Vuoti nell'aggregato minerale:		nin l	NPD	setaccio 0,063		6,	6,6%	
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazion	ni: V ^{10G} m	in9	NPD					
Sensibilità all'acqua:	ITSR	90	NPD	Resistenza a deformazione permanente:				
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti (chiodati):		A40	NPD	Dispositivo largo: profondità di rottura		Р	NPD	
Reazione al fuoco		I	NPD	Dispositivo piccolo: ormaiamento		WTS AIR	NPD	
Temperatura della miscela		40° a	180°	Profondità di rottura proporzionale		PRDAIR	NPD	
Contenuto di legante		in 4	4,2%					
Valori Marshall:								
	Sm	in l	NPD					
	Pma	ax	NPD					
		ļ	NPD					
		<u>.</u> 1	NPD					
Caratteristiche materiali riciclato:				•				
Percentuale di materiale riciclato:	21%							
Tipologia di materiale riciclato:	15% di 10 RA 0/8 – P15 – Categoria F1							
Tipologia di materiale riciclato:	6% di 16 RA 0/14 – P15 – Categoria F1							
Origine del materiale riciclato:	Frantumazione e vagliatura fresati conferiti presso l'impianto							
Legante bituminoso utilizzato: modificato 45/80-70								

- Valutazione e verifica della costanza della prestazione: Sistema 2+
- Tutti i conglomerati bituminosi prodotti sono conformi all'allegato ZA della norma EN 13108-1:2006 ed EN 13108-1:2006/AC:2008
- Certificato di Controllo di Produzione in Fabbrica n. 1372 CPR 1673 rilasciato da TECNOPIEMONTE S.p.A. organismo notificato n. 1372
- Prodotto certificato secondo la UNI PdR 88:2020 Requisiti di verifica del contenuto di riciclato e/o recuperato e/o sottoprodotto, presente nei prodotti. Certificato n. CAM 24-062 rilasciato da Apave Italia

Il Direttore Generale dichiara che la prestazione del prodotto è conforme alla prestazione dichiarata. Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante.

Data di dichiarazione: 01/07/2025

IUDICI S.p.A. II Direttore Generale Impresa di Costruzioni (Giudici ing. Giovanni) Va Rondinera 17 24060 ROGNO (BG) C.F. e.P. IVA: 00226710168